

Modelo	Capacidad de carga	Chasis			Alturas de elevación
		Estrecho 1120 mm	Estándar 1270 mm	Ancho 1397 mm	
RG-12L	1200 kg	✓			3200 – 6750 mm
RG-14L	1400 kg	✓			3200 – 7250 mm
RG-14N	1400 kg	✓			4800 – 8950 mm
RG-16M	1600 kg		✓		4800 – 8950 mm
RG-20M	2000 kg		✓	✓	4800 – 8950 mm
RG-20H	2000 kg		✓	✓	6350 – 11500 mm
RG-20X	2000 kg			✓	9600 – 12100 mm
RG-25H	2500 kg			✓	4800 – 8950 mm

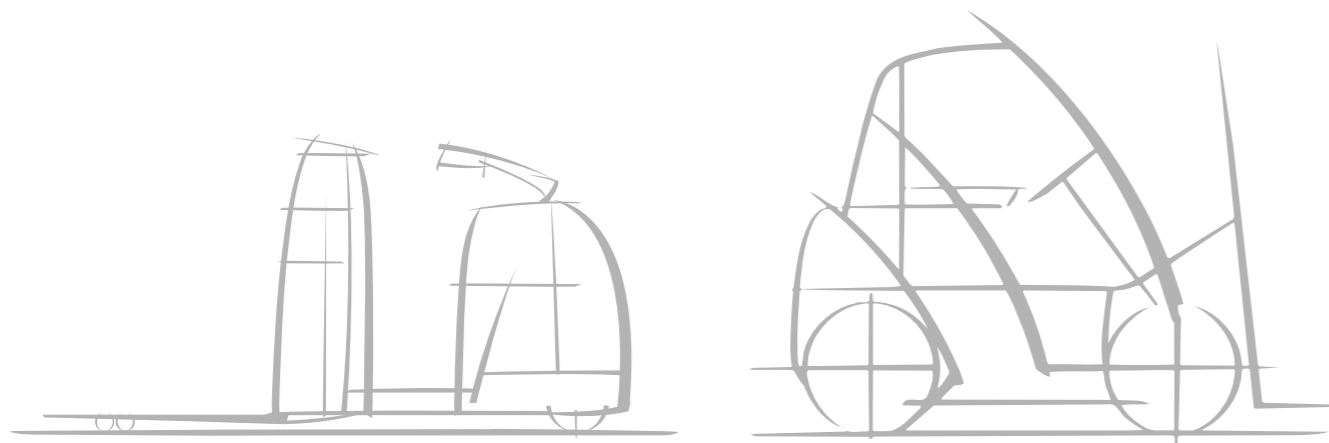


NISSAN
FORKLIFT

Serie

RG

1.2 - 2.5 Toneladas



<< Escanear con un lector QR móvil



NISSAN FORKLIFT EUROPE B.V.

<http://www.nissan-nfe.com> CSP-RG-01.NFE/11-06-1000 Printed in the Netherlands

Nissan Motor Co., Ltd. se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso en los colores, equipamiento, especificaciones detalladas en este folleto, o de anular cualquiera de los modelos. Los colores de los vehículos suministrados pueden diferir ligeramente de los de este folleto. Las especificaciones varían entre los diferentes países en función de las condiciones del mercado local. Consulte a su concesionario para asegurarse de que el vehículo suministrado se adapta a sus expectativas. Todos los valores indicados pueden variar a causa de las tolerancias del motor y del sistema, estado del vehículo y condiciones de operación. Alguno de los equipamientos mostrados en las fotografías son opcionales. Todas las imágenes utilizadas están protegidas por copyright.

NISSAN
FORKLIFT



Elevándole a lo más alto

RG

Desde que iniciara la producción de carretillas hace ya más de medio siglo, Nissan Forklift ha desarrollado y producido una completa e innovadora gama de equipos de manipulación de materiales con un alto rendimiento para los mercados de todo el mundo. Hoy, como parte del propio filial de Nissan Motor Co., nuestra compañía obtiene un gran número de ventajas y sinergias que nos sitúan en lo más alto del diseño de carretillas, siendo líderes en tecnología de carretillas térmicas y eléctricas, seguridad del operador, confort y productividad. Además, los usuarios de las carretillas Nissan Forklift también se benefician de otros aspectos que han hecho de Nissan una auténtica marca global, además de su calidad, valor añadido y apoyo a nuestros clientes.

Distribución estratégica de las instalaciones productivas

Hoy, Nissan Forklift tiene instalaciones productivas estratégicamente localizadas en Europa, Japón y USA. Esto le da una gran flexibilidad a la hora de responder a las necesidades de los diferentes mercados. Las instalaciones productivas europeas están situadas en Pamplona, España. Esta planta de fabricación asegura una alta calidad en sus productos, garantizada por su certificación de calidad ISO 9001:2000 y la de Medio Ambiente ISO 14001:1996. La producción de las máquinas de interior Nissan Forklift se realiza en Goteborg, Suecia. La fábrica también cuenta con los certificados ISO 9001: 2000 4 14001: 1996.

Visión de futuro

Todos los productos Nissan Forklift están diseñados basándose en una profunda investigación sobre las prestaciones básicas, fiabilidad, seguridad, facilidad de manejo y otros requerimientos medio-ambientales, así como en la valiosa opinión de nuestros numerosos clientes. Todo esto nos lleva a producir con los más altos estándares técnicos y de calidad posibles.

Tecnología del motor

La tecnología del motor ha sido totalmente desarrollada teniendo en cuenta criterios económicos y ambientales. Todos los motores de GLP de Nissan Forklift están equipados como estándar con el catalizador de 3 vías único de Nissan que reduce las emisiones hasta en un 98% y un sistema de control del motor, que permite la máxima economía en el consumo de combustible. Por supuesto, los motores diesel de Nissan también son extremadamente limpios.

Concepto de gama total

Como uno de los fabricantes líderes del mundo, Nissan Forklift le ofrece una completa línea para la inmensa mayoría de los requisitos en la industria de manipulación de materiales. Esto incluye carretillas GLP y diesel desde 1.5 a 8.0 toneladas de capacidad y modelos eléctricos de 3 y 4 ruedas desde 1.25 a 3.0 toneladas. El concepto logístico total de Nissan Forklift se completa con una amplia gama de productos de interior:

- Transpaletas
- Apiladores
- Recogepedidos
- Retráctiles

Esta completa gama nos permite ofrecer la solución óptima a todas sus necesidades en operaciones logísticas.

Red mundial

Los productos de Nissan Forklift se venden a través de una red de más de 800 distribuidores y concesionarios en 75 países. Nuestra competente y experimentada red de ventas está a su disposición para asesorarle cuál es el equipo que necesita y la mejor manera de adquirirlo, bien sea una compra o un alquiler, a corto o largo plazo.

Apoyo 24/7

Nissan es consciente de que nuestros clientes necesitan tener funcionando sus productos Nissan Forklift permanentemente en especial en operaciones exigentes. Nuestra red de Servicio Nissan Forklift, altamente cualificada está siempre disponible para asistirle rápidamente, 24 horas al día, 7 días a la semana. Además, Nissan Forklift aconseja y ayuda a nuestros clientes, dueños de flotas, en la fijación de los calendarios de mantenimiento, en los procedimientos de reparación más efectivos y en el stock de piezas clave para poder maximizar su productividad. También podemos proporcionar formación especializada a los mecánicos y a los operadores de carretillas.

La fiabilidad de funcionamiento de las carretillas Nissan Forklift también se refuerza con un suministro eficiente y una rápida disponibilidad de recambios. Además del stock de recambios en las instalaciones de nuestros concesionarios, también existe un apoyo en el suministro de recambios a nivel europeo. Desde nuestros centros de distribución en España, UK y Holanda, pueden enviarse por servicio nocturno, recambios a los distribuidores y concesionarios de la red.



RG

Líder en ergonomía

El respaldo anatómico permite girarse de izquierda a derecha fácilmente y, la posibilidad de reclinarlo hacia atrás ayuda al operario a mantener una posición adecuada cuando trabaja a grandes alturas. Esto, junto con el volante mini en el reposabrazos, único en el mercado, hace que la serie RG tenga las máximas prestaciones ergonómicas.



Joystick ERGO Logic

Como alternativa a las palancas estándar, el ERGO Logic opcional proporciona hasta 9 funciones extras del mástil, todas ellas integradas en un joystick diseñado ergonómicamente.



Para el desarrollo de la serie RG, se ha entrevistado a numerosos operarios y jefes de logística, y se han llevado a cabo estudios científicos sobre la ergonomía de la carretilla y, las lesiones por esfuerzos repetitivos. Las nuevas retráctiles se han diseñado teniendo en cuenta la opinión de nuestros clientes, para trabajar en las aplicaciones más duras. El resultado de este trabajo es la serie RG de Nissan Forklift, que ofrece al operario un confort y seguridad líderes en el mercado. Un ejemplo de ello es el selector de marcha en el pedal del acelerador y la óptima posición del display LCD. El espacio de trabajo es el idóneo para conseguir la máxima productividad.

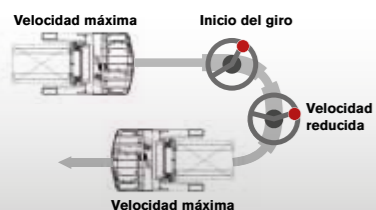
Operarios de todas las constituciones

El habitáculo del operario es totalmente adaptable: apoyo para los brazos a la izquierda y a la derecha, ajuste de la posición del asiento, altura del suelo ajustable eléctricamente para adaptarse a todos los operarios, independientemente de su constitución.



Sistema de apoyo a la estabilidad

La velocidad de la carretilla se reduce automáticamente en los giros o cuando se elevan las horquillas. Además, la velocidad del mástil se ajusta dependiendo de la posición en altura de las horquillas. La carretilla garantiza la seguridad tanto del conductor como de la carga.



Control del operador

Movimientos del mástil muy suaves y precisos, junto con una visibilidad óptima del operario refuerzan la seguridad durante el trabajo.



Ruedas resistentes

La rueda estándar de tracción para grandes velocidades es más ancha, proporcionando mayor estabilidad a la máquina y mayor duración.



RG

El pack de elementos de seguridad de la serie RG está basado en el sistema RRS (Sistema de Reducción de Riesgos) de NISSAN FORKLIFT, lo que contribuye aún más a garantizar la seguridad del operario:

- Sistema de apoyo a la estabilidad (S3)
- Excelente visibilidad del entorno
- Freno de mano automático
- Sistema de bloqueo del mástil
- Sensores de impacto (opcionales)
- Reducción de velocidad activa en giros (opcional)

El sistema de reducción de velocidad activa en giros detecta cuando la rueda de tracción patina en una superficie húmeda y reduce la aceleración de la máquina, recuperándola cuando la adherencia mejora. Esto supone mayor seguridad en el trabajo y menor desgaste de la rueda.

Cabina y nuevo mástil Optiview

El operario puede realizar su trabajo en almacenes frigoríficos con temperaturas de hasta -35°C, gracias a la cómoda cabina con control de temperatura interior. Además, la ubicación de los elementos hidráulicos en el nuevo mástil Optiview ofrece una visibilidad óptima del entorno.



Rendimiento personalizado

El sistema estándar de registro codificado permite el acceso a la carretilla únicamente a los operarios autorizados. Para poner en funcionamiento la máquina debe introducirse el código correcto, que también puede estar asignado a un perfil del operario, previamente configurado.



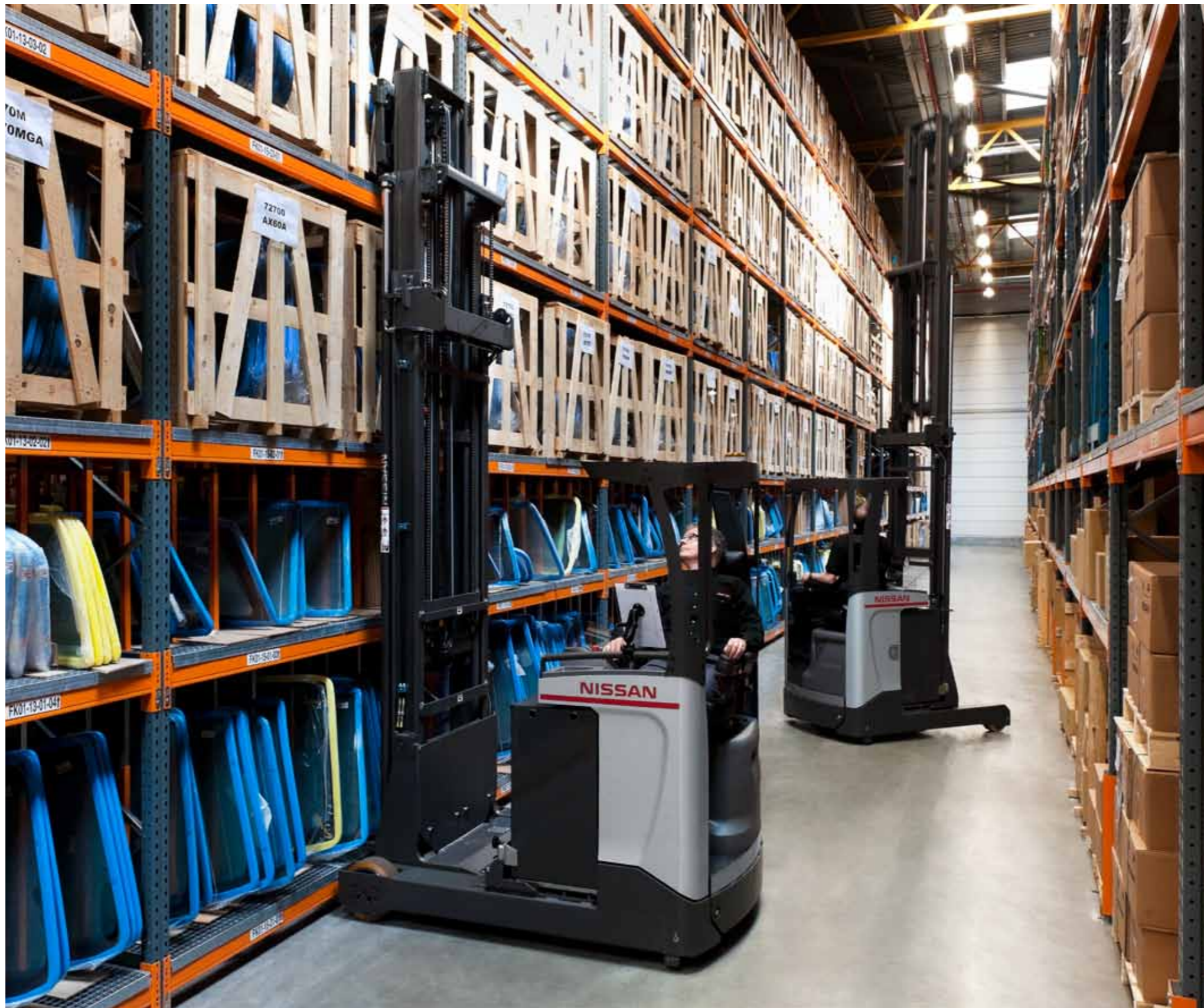
B.I.T.E.

El B.I.T.E. (Built in Test Equipment) es un sistema integrado de diagnóstico de errores. Permite una fácil detección y resolución de problemas, y menor tiempo de parada para los mantenimientos. No es necesaria la conexión de ningún otro ordenador.



Preparación universal para periféricos

Los almacenes actuales incluyen sistemas de gestión integral y equipos de reconocimiento de datos. La serie RG está preparada para el montaje y la conexión eléctrica de estos equipos utilizando sistemas universales.



RG

La tecnología AC de Nissan Forklift permite disponer de una carretilla productiva, fiable y eficiente en costes. Con esta avanzada tecnología, hay multitud de opciones disponibles: posicionamiento horizontal de horquillas, posición central desplazador, indicador de peso, apilado a doble profundidad. El LAS (Posicionamiento en nivel) o el selector de altura permiten preseleccionar la altura de apilado con sólo presionar un botón. El tiempo ahorrado puede emplearse en otras operaciones, haciendo aumentar la productividad. Con un mínimo mantenimiento se consigue un tiempo máximo de funcionamiento, lo que se evidencia con los intervalos de servicio de 1000 horas, aceites hidráulicos duraderos y diagnóstico digital.

Inclinación en el mástil

La inclinación en el mástil estándar reduce el ancho de pasillo necesario. Los pasillos estrechos permiten disponer de más espacio para el almacenamiento de pallets.





Amplia gama

La serie RG de carretillas retráctiles de NISSAN ofrece componentes de la más alta calidad, un equipamiento ergonómico líder en el mercado y un óptimo rendimiento. La nueva gama de retráctiles RG de Nissan encaja perfectamente en nuestra gama de productos de alto valor añadido, tanto equipos de interior como contrapesadas.

La capacidad de carga de las retráctiles de la serie RG va desde 1.2 hasta 2.5 tons con diferentes mástiles que pueden alcanzar alturas de elevación de hasta 12.1 m, manteniendo capacidades residuales excepcionalmente grandes. Además, disponen de opciones como estrechamiento en el tejadillo y guiado por raíles para trabajo en almacenes compactos, que permiten personalizar las máquinas según las necesidades del cliente.

RG



**RG-12L
RG-14L
RG-14N**

- 1.2 – 1.4 tons de capacidad de carga
- Hasta 8950 mm de elevación
- Chasis estrecho
- Radio de giro pequeño
- Aplicaciones ligeras



**RG-16M
RG-20M**

- 1.6 – 2.0 tons de capacidad de carga
- Hasta 8950 mm de elevación
- Chasis estándar
- Radio de giro óptimo
- Aplicaciones medias / pesadas



**RG-20H
RG-25H
RG-20X**

- 2.0 – 2.5 tons de capacidad
- Hasta 12100 mm de elevación
- Chasis ancho
- Gran capacidad de carga
- Aplicaciones pesadas

